

**CONVOYEUR DE MANUTENTION POUR CHARGES LOURDES**



Le convoyeur palette à chaînes motorisés est spécialement adapté pour la manutention de palette et autres charges... Il peut être utilisé pour de nombreuses applications, logistiques, industrielles, entrepôt de stockage, sortie de machine...

Facile à mettre en œuvre, de conception fiable et robuste, le convoyeur palette à chaîne est l'outil idéal pour convoyer toutes vos palettes jusqu'à 1500 Kg.



**Nos convoyeurs sont entièrement personnalisables :**

Nous nous adaptons à vos contraintes de Largeur, Longueur, Hauteur, Vitesse, Couleur...

Grâce à notre bureau d'études intégré, nous saurons vous proposer la meilleure solution répondant au mieux à vos attentes.

## Convoyeur Palette à Chaines **SERIE S'CHAIN**

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Charge admissible jusqu'à 1500Kg  
par palette

Charge maxi limitée à 6000kg  
par convoyeur

Vitesse standard 10m/min  
(possible de 6 à 15m/min)

Chaîne de transport au pas de  
15.8 double à plaque droite

Bi-chaînes jusqu'à 1000kg par palette  
Tri-chaînes jusqu'à 1500kg par palette

Entraxe des poutres extérieures  
= 1050mm en standard

Motorisation SEW sans frein,  
protection IP54

Module de base lg = 1350mm,  
adaptation de la longueur  
jusqu'à 12m en 1 seul tronçon

### OPTIONS DISPONIBLES

Butée d'extrémité  
Platelage entre les poutres  
Pieds réglables

Transfert à chaînes à 90°

Table tournante

Navette

Empileur / dépileur

### FONCTIONNEMENT

Permet d'assurer la manutention de palettes pleines,  
dans le sens de la largeur.

L'entraînement des chaînes est assuré par un arbre de commande  
commun, commandé par un motoréducteur arbre creux  
directement monté sur celui-ci.

Existe en version bi-chaînes et tri-chaînes.



Transfert à chaînes à 90°



Table rotative



Empileur / Dépileur



Navette